



Sigma Flexidur XS

4272NL

OMSCHRIJVING	Sneldrogende, oplosmiddelvrije, tweecomponenten reparatiemassa op basis van epoxy.
GEBRUIKSDOEL	Voor het snel en duurzaam herstellen van kleine gebreken (tot 20 mm) in hout. Het afdichten van scheuren in hout. Het herstellen van aangetast hout door lamineren.
VOORNAAMSTE KENMERKEN	<ul style="list-style-type: none"> - Zeer duurzaam. - Oplosmiddelvrij. - Krimpvrij. - Blijvend elastisch. - Soepel te mengen. - Mengindicator systeem. - Uitstekend moduleerbaar. - Uitstekend standvermogen. - Zeer snelle uitharding. - Goed na te bewerken, zoals schuren, schaven, schroeven en boren. - Overschilderbaar met oplosmiddelhoudende en watergedragen verven. - Nonylphenol- en benzylalcoholvrij.
KLEUR	Component A: blauw Component B: wit Gemengd product: wit
VERPAKKING	Set van twee kokers (basiscomponent 150 ml en verharder 150 ml).
BASISGEGEVENS	<p>Gemengd product bij 20°C en 65% R.V</p> <p>Dichtheid : ca. 1,55 kg/dm³</p> <p>Percentage vaste stof : 100 vol.%</p> <p>Laagdikte : minimaal 3 mm maximaal 20 mm</p> <p>Schuurbaar na : ca. 1 uur</p> <p>Overschilderbaar na : ca. 1 uur Alvorens over te schilderen, de gerepareerde delen eerst schuren.</p> <p>Volledig uitgehard na : ca. 7 dagen</p> <p>Componenten Houdbaarheid : tenminste 12 maanden in gesloten originele verpakking op een koele en droge plaats.</p> <p>Vlampunt : component A > 65°C component B > 65°C</p>

Sigma Flexidur XS**4272NL****VERBRUIK**Theoretisch verbruik: 100 ml per reparatie van 100 cm³.**VERWERKINGS-
CONDITIES**

Ondergrond- en omgevingstemperatuur tijdens applicatie- en uithardingsproces tussen 5°C en 30°C.
Relatieve luchtvochtigheid maximaal 85%.
De ondergrondtemperatuur dient minimaal 3°C boven het dauwpunt te liggen.

**ONDERGROND-
CONDITIE**

De ondergrond dient schoon, droog, vet- en stofvrij te zijn.
Verflagen ter plaatse van de reparatie dienen te zijn verwijderd.
Houtvochtgehalte <18%

SYSTEMEN

Repareren van mechanische beschadigingen (tot max. 20 mm diepte)

- Beschadigde delen uitfrezen (minimaal 3 mm).
Het hout opzuiveren.
- De open gefreesde delen volledig dichtzetten met Sigma Flexidur XS (zie noot 1).
- Luchtinsluitingen moeten worden voorkomen.
- Materiaal niet strak afmeten, maar bol op de reparatie laten staan.
- Na uitharding materiaal vlak schuren. Geen lagen dunner dan 3 mm achterlaten op het hout.

Herstellen van noesten en harsgangen (tot max. 20 mm diepte)

- De noesten en harsgangen uitfrezen (minimaal 3 mm) zodat een gezonde ondergrond wordt gecreëerd en voldoende massa voor het reparatiemateriaal.
- De open gefreesde delen volledig dichtzetten met Sigma Flexidur XS (zie noot 1).
- Luchtinsluitingen moeten worden voorkomen.
- Materiaal niet strak afmeten, maar bol op de reparatie laten staan.
- Na uitharding materiaal vlak schuren. Geen lagen dunner dan 3 mm achterlaten op het hout.

Afdichten van scheuren

- Aan het begin en einde van de scheur een gaatje boren.
- De scheuren tot minimaal 5 mm breed en 5 mm diep uitfrezen.
- Scheuren volledig dichtzetten met Sigma Flexidur XS (zie noot 1).
- Luchtinsluitingen moeten worden voorkomen.
- Materiaal niet strak afmeten, maar bol op de scheur laten staan.
- Na uitharding materiaal vlak schuren.

Sigma Flexidur XS**4272NL****SYSTEMEN (vervolg)**

Herstellen van aangetast hout door lamineren

- Minimaal 5 cm naast de aantasting, het hout inzagen.
Aangetast hout met behulp van een beitel verwijderen.
Vervolgens nafrezen tot in het gezonde hout. Het hout opzuiveren.
- Nieuw houtdeel passend maken. De lijmnaad tussen nieuw en bestaand hout dient minimaal 5 mm te zijn.
- Het bestaande en nieuwe hout benatten met een dun laagje Sigma Flexidur XS. Vervolgens zoveel Sigma Flexidur XS aanbrengen, dat na het plaatsen van het nieuwe houtdeel de lijmnaad volledig is gevuld.
- Vervolgens het nieuwe houtdeel op zijn plaats brengen.
- Luchtinsluitingen moeten worden voorkomen.
- Materiaal niet strak afmessen, maar bol op de verbinding laten staan.
- Na uitharding materiaal vlak schuren.

Noot 1

Bij zachte houtsoorten de contactvlakken bij voorkeur eerst behandelen met Sigma Flexidur FX voordat met Sigma Flexidur XS gerepareerd wordt. De Sigma Flexidur FX minimaal 30 minuten en maximaal 2 uur laten indringen. Overtollig materiaal verwijderen.

Noot 2

Voor gedetailleerde systeemomschrijvingen wordt verwezen naar Sigma Systeemblad 4825.

Noot 3

Het reparatiesysteem dient afgestemd te zijn op de technische mogelijkheden en de gestelde eisen. Voor een optimaal resultaat is een gedegen inspectie en technisch advies noodzakelijk.

**INSTRUCTIES VOOR
GEBRUIK****Mengverhouding**

1 volumedelen component A : 1 volumedeel component B.

Menginstructie

Gebruik het ProGold doseerpistool en doseer de gewenste hoeveelheid op een mengplateau.

Meng component A en B zorgvuldig tot een homogene massa met een egale kleur.

Potlife (gemiddeld verwerkingstijd) bij 65% R.V.
bij 20°C circa 15 minuten

Gereedschap

Plamuurmes.

Verdunning

Product mag niet verdund worden.

Reiniging gereedschap

Direct na gebruik met ProGold schoonmaakdoekjes.

Sigma Flexidur XS

4272NL

**VEILIGHEIDS-
MAATREGELEN**

Zie productveiligheidsblad van Sigma Flexidur XS.

REFERENTIES

	nummer
Documentatieblad	1411
Toelichting op de kenmerkenbladen	1300
Algemene uitvoeringsbepalingen schilderwerk	

EMG: 10100DN4272NL

PPG Coatings Nederland B.V., Postbus 42, 1420 AA Uithoorn. Technisch Centrum Bouw, telefoon (0297) 54 18 89, fax (0297) 54 03 66, e-mail Info@sigma.nl, www.sigma.nl. De gegevens in dit blad zijn correct op de dag van uitgifte. Wij behouden ons het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Aansprakelijkheid op grond van gegevens van dit blad wordt uitgesloten. Sigma Coatings is een merk van PPG.